Fabricagetechniek Frezen

1. De hoek van de frees in de y as
2. Een grote wighoek omdat het materiaal makkelijker weg te snijden is en daardoor minder frees warm wordt dan met een hard materiaal
3. Ja daar kunnen de spannen weg
4. Aluminimum dat is zachter
5. Voor verschillende handelingen
6. Dat is een frees die in vijf verschillende kanten kan bewegen, niet alleen in de X en Y as maar ze kunnen ook draaien en zwenken
7. Ja die bestaan wel maar die kunnen dan 1 handeling minder dan de 5 assige frezen Bijv. niet zwenken of draaien
8. Een CNC-freesbank met 4 assen
9. ze het wiel draaien en halen er een stuk vanaf
10. CNC is een automatische draaibank of freesbank en een conventionele is een met de hand
11. Een lichtmetalen velg, Die wordt 5 assig gefreesd. De lichtmetalen velgen zijn van een lichtgewicht staallegering