*Fabricagetechnieken Periode 2 Les 4 Draaien*

*Gemaakt door Mika en jeroen*

1. Is er één type klauwplaat, of zijn er meerdere typen?

Ja, een drieklauw en een 4 klauw

1. Wat is de wighoek van een (draai)beitel?

In welke hoek je jou beitel zet

1. Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?

In welke hoek je spanen vliegen

1. Wat wordt er met ‘ langdraaiwerk ‘ bedoeld? Zoek er een plaatje van op



1. Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat? Welk verschil?

Spantang zet je je boor in, een klauwplaat zet je je werkstuk in

6) Vul de belangrijke zaken in bij onderstaand plaatje en leg uit wat het is: ( geen plaatje)

7) Bereken de snijsnelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm dat 1500 toeren per minuut

draait. (geef de hele berekening , niet alleen het antwoord)

pie keer 55mm keer 1500 delen door 1000 is 259,181393921

8) Bekijk dit filmpje https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s en noem de 5

gemaakte fouten bij het draaien op.

fn

het niet respecteren van de juiste snij snelheid

vc

de sneden diepte te laagnemen

ap

het verkeerd instellen van de voeding snelheid

vn

het verkeerd instellen van de stabiliteit van de instelling of het werkstuk

de verkeerde werkwijze handteren

9) Benoem in onderstaand plaatje de aangegeven onderdelen: (geen plaatje)